

Утверждено  
приказом директора ГБПОУ ЯНАО  
«Тарко-Салинский профессиональный колледж»  
от «28» марта 2019 года № 85-ОД

Директор колледжа \_\_\_\_\_



А.И.Голозубов



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена  
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
Ямало-Ненецкого автономного округа  
**«Тарко-Салинский профессиональный колледж»**  
по специальности среднего профессионального образования

**15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)**  
по программе базовой подготовки

**Квалификация базовой подготовки:** техник.

**Форма обучения** – очная.

**Нормативный срок обучения** – 3 года 10 месяцев.

**На базе основного общего образования.**

**Профиль получаемого профессионального образования** - технический.

## **1. Пояснительная записка**

### **1.1 Нормативная база реализации ППССЗ**

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 349 от 18 апреля 2014 г., Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 291, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464, Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (ФГАУ «ФИРО», 25.02.2015г).

### **1.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный план вводится с 01.09.2019 г. для учебной группы по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

Учебный процесс организован следующим образом:

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- учебные занятия группируются парами, для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;
- максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю;
- формы и процедуры текущего контроля знаний и умений определяются методическими объединениями, при этом используется пятибалльная оценка знаний и умений обучающихся;
- на промежуточную аттестацию выносятся не более 2-х экзаменов в неделю для учебных дисциплин, МДК. По дисциплинам, по которым не предусматриваются экзамены, завершающей формой контроля является зачет. Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.
- курсовые проекты проводятся за счет часов, отведенных на изучение междисциплинарных курсов МДК.02.01 «Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем» и МДК.04.01 «Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»;
- При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является квалификационный экзамен (проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в разделе VIII. «Оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена» ФГОС). Квалификационный экзамен проводится после освоения обучающимся компетенций при изучении теоретического материала по модулю и прохождения практик. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» с уровневой дифференциацией. При освоении программ междисциплинарных курсов (МДК) в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен или дифференцированный зачет;

- консультации для обучающихся очной формы обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией. Учебным планом определяется объем времени исходя из комплектования группы в 25 человек. Фактическое количество часов определяется по количеству обучающихся в группе по состоянию на 01.09.2016г. и в дальнейшем не пересматриваются;

- диапазон допустимых значений практикоориентированности для СПО для базовой подготовки лежит в пределах 50% - 65% и составляет для учебного плана 63,2 %;

- в период обучения с юношами проводятся учебные сборы;

- по дисциплине «Физическая культура» предусмотрено еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных кружках и секциях);

- предусмотрены следующие виды практик: учебная, по профилю специальности, преддипломная. Практики по профилю специальности и преддипломная проводятся на отраслевых предприятиях. Практики проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно (Таблица).

- периодичность промежуточной аттестации определена графиком учебного процесса;

- государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту квалификационной работы - дипломного проекта. Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением, утвержденным приказом директором колледжа.

Таблица

№	Профессиональный модуль, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Длительность в неделях
1	Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	6	4 недели
2	Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерения и мехатронных систем	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	7	2 неделя
3	Эксплуатация систем автоматизации	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	7	2 недели
4	Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологического процессов	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	8	3 неделя
5	Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	8	2 недели
6	Выполнение работ по профессии по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь по ремонту контрольно-измерительных приборов, код 18494)	Учебная	Концентрированно	3,4	6 недель
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	5	4 недели
7	Производственная (преддипломная)		Концентрированно	8	4 недели
				Всего	27 недель

### 1.3. Общеобразовательный цикл

На базе основного общего образования первый год обучения студенты получают общеобразовательную подготовку с учетом экономического профиля, которая позволяет приступить к освоению ППССЗ по специальности, срок обучения увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной нагрузке 36 часов в неделю) – 3 нед.;
- промежуточная аттестация – 2 нед.;
- каникулы – 11 нед.

Учебное время, отводимое на теоретическое обучение используется на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин в соответствии рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (ФГАУ «ФИРО», 25.02.2015г).

### 1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Часы вариативной части ФГОС (936 часов обязательных аудиторных занятий) распределены с учетом внедрения элементов ремесленного образования и профессиональных компетенций международного движения WorldSkills Russia:

- на введение шести учебных дисциплин (396 часов) – «Культура речи и деловое общение» (72 часа), «Деловой этикет» (36 часов), «Правовые аспекты охраны информации» (72 часа), «Правовое обеспечение профессиональной деятельности» (72 часов), «Электрическое и электромеханическое оборудование» (72 часа), «Автоматизация технологических процессов и производств» (72 часа);
- на введение двух междисциплинарных курсов (324 часов) – МДК.06.01 «Слесарное дело, допуски и технические измерения» (108 часов), МДК.06.02 «Выполнение электромонтажных работ; сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» (216 часов).

Выпускник, в связи с введением профессионального модуля ПМ.06 «Выполнение работ по профессии по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: Слесарь по ремонту контрольно-измерительных приборов (3 разряд), код 18494, должен обладать следующими **дополнительными профессиональными компетенциями**:

- ПК 6.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11 - 12 квалитетам (4 - 5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- ПК 6.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии;
- ПК 6.3. Производить слесарно-сборочные работы;
- ПК 6.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой;
- ПК 6.5. Выполнять пайку различными припоями;
- ПК 6.6. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж;
- ПК 6.7. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики;
- ПК 6.8. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики;
- ПК 6.9. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;
- ПК 6.10. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.



#### 4. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (кол-во часов)						Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)							
			Максимальная	Самостоятельная	Обязательная			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
					Всего занятий	В том числе			1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 22 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 23 нед.	1 семестр, 16 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 16 нед.	2 семестр, 13 нед.
						Теория	Практика	Курсовых								
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>2/10/4/-</b>	<b>2106</b>	<b>702</b>	<b>1404</b>	<b>546</b>	<b>858</b>	<b>0</b>								
ОУД.01	Русский язык	-, Э	117	39	78	0	78	0	38	40	0	0	0	0	0	0
ОУД.02	Литература	-, ДЗ	177	59	118	59	59	0	58	60	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык	-, Э	177	59	118	0	118	0	54	64	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	Математика: алгебра, начала математического анализа и геометрия	-, Э	351	117	234	118	116	0	112	122	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	История	-, ДЗ	177	59	118	59	59	0	54	64	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Физическая культура	3, 3	177	59	118	0	118	0	52	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	111	37	74	37	37	0	36	38	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	Информатика	-, ДЗ	162	54	108	54	54	0	54	54	0	0	0	0	0	0
ОУД.09	Физика	-, Э	162	54	108	54	54	0	66	42	0	0	0	0	0	0
ОУД.10	Химия	-, ДЗ	117	39	78	39	39	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОУД.11	Обществознание (включая экономику и право)	-, ДЗ	162	54	108	54	54	0	54	54	0	0	0	0	0	0
ОУД.12	Биология	ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.13	География	ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.14	Экология	ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.15	Астрономия	ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	36	0	0	0	0	0	0
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>7/2/-/-</b>	<b>822</b>	<b>274</b>	<b>548</b>	<b>102</b>	<b>446</b>	<b>0</b>								
ОГСЭ.01	Основы философии	3	72	24	48	24	24	0	0	0	0	0	48	0	0	0



<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>6/15/6/-</b>	<b>2925</b>	<b>699</b>	<b>2226</b>	<b>699</b>	<b>1477</b>	<b>50</b>								
<b>ПМ.01</b>	<b>Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации</b>	<b>1/3/1/-</b>	<b>621</b>	<b>159</b>	<b>462</b>	<b>159</b>	<b>303</b>	<b>0</b>								
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем	-, ДЗ	207	69	138	69	69	0	0	0	0	0	42	96	0	0
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений	ДЗ	108	36	72	36	36	0	0	0	0	0	0	72	0	0
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления	ДЗ	162	54	108	54	54	0	0	0	0	0	0	108	0	0
ПП.01	Производственная практика ПМ.01	3	144	0	144	0	144	0	0	0	0	0	0	144	0	0
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерения и мехатронных систем</b>	<b>1/1/1/-</b>	<b>288</b>	<b>72</b>	<b>216</b>	<b>72</b>	<b>124</b>	<b>20</b>								
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем	-, ДЗ	216	72	144	72	52	20	0	0	0	0	0	108	36	0
ПП.02	Производственная практика ПМ.02	3	72	0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72	0
<b>ПМ.03</b>	<b>Эксплуатация систем автоматизации</b>	<b>1/1/1/-</b>	<b>288</b>	<b>72</b>	<b>216</b>	<b>72</b>	<b>144</b>	<b>0</b>								
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления	-, ДЗ	216	72	144	72	72	0	0	0	0	0	0	108	36	0
ПП.03	Производственная практика ПМ.03	3	72	0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72	0
<b>ПМ.04</b>	<b>Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологического процесса</b>	<b>1/2/1/-</b>	<b>648</b>	<b>180</b>	<b>468</b>	<b>180</b>	<b>258</b>	<b>30</b>								
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	-, ДЗ	270	90	180	90	60	30	0	0	0	0	0	108	72	0
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных модулей и мехатронных систем	-, ДЗ	270	90	180	90	90	0	0	0	0	0	0	0	108	72
ПП.04	Производственная практика ПМ.04	3	108	0	108	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108
<b>ПМ.05</b>	<b>Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)</b>	<b>1/2/1/-</b>	<b>396</b>	<b>108</b>	<b>288</b>	<b>108</b>	<b>180</b>	<b>0</b>								





## 5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	<b>Кабинеты</b>
1.	Основ философии
2.	Иностранного языка
3.	Математики
4.	Основ компьютерного моделирования
5.	Типовых узлов и средств автоматизации
6.	Метрологии, стандартизации и сертификации
7.	Безопасности жизнедеятельности
8.	Вычислительной техники
	<b>Лаборатории</b>
1.	Материаловедения
2.	Электротехники
3.	Электронной техники
4.	Технической механики
5.	Электротехнических измерений
6.	Автоматического управления
7.	Типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений
8.	Автоматизации технологических процессов
9.	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
10.	Технических средств обучения
	<b>Мастерские</b>
1.	Слесарные
2.	Электромонтажные
3.	Механообрабатывающие
	<b>Спортивный комплекс</b>
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия
3.	Стрелковый тир
	<b>Залы</b>

Согласовано  
Председатели методических объединений

Набиуллина Ф.З.

Гибайдуллина Л.Ф.

Заместитель директора  
по учебно- производственной работе:

Алымова М.А.

Заместитель директора  
по учебно- методической работе:

Пасько Л.В.

1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал